



اثر شدت هیدرولیز بر بازیافت نیتروژنی و اندازه مولکولی پروتئین *(Carcharhinus dussumieri)*

ریحانه شکرپور رودباری^۱، علی معتمدزادگان^۲، سیده‌اشم حسینی‌پور^۳
و محمود رضا اویسی‌پور^۳

^۱دانشجوی کارشناسی ارشد گروه علوم و صنایع غذایی، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی ساری،

^۲استادیار گروه علوم و صنایع غذایی، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی ساری،

^۳پژوهشیار گروه علوم و صنایع غذایی، دانشگاه واشنگتن-آمریکا

تاریخ دریافت: ۱۳۹۰/۰۳؛ تاریخ پذیرش: ۱۳۹۰/۱۲

چکیده

در این پژوهش اثر شدت هیدرولیز با آنزیم آلکالاز بر بازیافت نیتروژنی، درجه هیدرولیز و طول زنجیره پیتیدی پروتئین هیدرولیز شده گوشت کوسه چانه سفید (*Carcharhinus dussumieri*) در بازه‌های زمانی ۱۰، ۲۰ و ۳۰ دقیقه مورد بررسی قرار گرفت. در هر بازه زمانی هیدرولیز در ۴ مرحله پی‌درپی (با زمان‌های مشابه) انجام شد. نتایج بدست آمده نشان داد که افزایش تعداد دفعات هیدرولیز باعث کاهش درجه هیدرولیز، راندمان بازیافت نیتروژنی و افزایش طول زنجیره پیتیدی در مراحل متوالی چهارگانه مربوط به هر بازه زمانی (۱۰، ۲۰ و ۳۰ دقیقه) می‌شود. میانگین هر یک از پارامترهای اندازه‌گیری شده برای ۴ مرحله متوالی هر بازه زمانی هیدرولیز به عنوان پارامتر کلی آن بازه زمانی محاسبه گردید. درجه هیدرولیز ۱/۹۱، ۲/۲۵ و ۲/۵۳، راندمان بازیافت نیتروژنی ۴۹/۴۳، ۵۶/۶۸ و ۳۹/۴۴ و طول زنجیره پیتیدی ۵۲/۱۵ و ۴۴/۳۵ به ترتیب برای زمان‌های هیدرولیز ۱۰، ۲۰ و ۳۰ دقیقه به دست آمد. افزایش زمان هیدرولیز موجب افزایش درجه هیدرولیز، راندمان بازیافت نیتروژنی و کاهش طول زنجیره پیتیدی گردید (P<0.05).

واژه‌های کلیدی: هیدرولیز، آلکالاز، کوسه چانه سفید

* مسئول مکاتبه: amotgan@yahoo.com

مقدمه

کوسه چانه سفید (*Carcharhinus dussumieri*) یکی از گونه‌های مهم کوسه آب‌های جنوب ایران می‌باشد که به دلیل بالا بودن میزان اوره در گوشت آن بازار پسندی کمی دارد. ارزش غذایی گوشت کوسه در مقایسه با ماهیان استخوانی با توجه به ترکیب و توزیع اسیدهای آمینه کمتر می‌باشد. از آنجا که میزان اوره در بافت عضلانی کوسه ماهیان بالاست بنابراین به منظور استفاده به عنوان یک منبع غذایی لازم است که میزان اوره کاهش یابد. علی‌رغم اوره زدایی بازهم این گوشت برای افرادی که ناراحتی‌های قلبی-عروقی، نقرس و فشارخون بالا دارند توصیه نمی‌شود. پژوهش‌های روی ۳۰ گونه کوسه نشان داده که میزان اوره بین ۱۶۰۰-۲۳۰۰ میلی‌گرم در ۱۰۰ گرم گوشت متغیر است.

با توجه به پیشرفت تکنولوژی، افزایش جمعیت جهان و افزایش میزان صید فراورده‌های دریایی و به دنبال آن افزایش میزان ضایعات، پژوهش‌گران به دنبال روش‌هایی برای استخراج مواد با ارزش از این فراورده‌ها و ضایعات آنها هستند که از جمله می‌توان به استخراج پروتئین اشاره کرد. پروتئین استخراج شده از این فراورده‌ها به عنوان یک منبع جدید پروتئینی محسوب شده که علی‌رغم ارزش تغذیه‌ای زیاد از نظر اقتصادی کم هزینه بوده و خواص کارکردی مطلوبی را دارا می‌باشد [۷].

برای تبدیل ضایعات ماهی و بخش‌های کم‌صرف آنها به پروتئین از روش‌های هیدرولیز شیمیایی و آنزیمی می‌توان استفاده کرد. طی بررسی‌های انجام شده روى نتایج این روش‌ها، هیدرولیز آنزیمی پروتئین‌های بهتری از نظر تغذیه‌ای و کارکردی ایجاد می‌کند [۱۰]. آنزیم‌های پروتولویتیک مورد استفاده به این منظور می‌توانند منبع حیوانی، گیاهی یا میکروبی داشته باشند [۱۷].

آنژیم‌های پروتولویتیک با شکستن پیوندهای پپتیدی، پروتئین ماهی را به پپتیدهایی با اندازه کوچک‌تر تبدیل می‌کنند و به این ترتیب پروتئین هیدرولیز شده ماهی (FPH) تولید می‌شود که در بسیاری از فراورده‌های غذایی می‌توان آن را به کار برد [۱۰]. در نتیجه مواد غذایی غنی از پروتئین با هزینه کمتر و ارزش تغذیه‌ای بیشتر تولید کرد [۱۳]. امروزه استفاده از FPH به طور جالبی در حال افزایش است که از موارد کاربرد آن می‌توان به کاربردش به عنوان یک منبع پپتیدی و یا به عنوان سوبسترانی نیتروژن‌دار برای تخمیر اشاره کرد [۹]. این محصول در تولید کراکر، غذاها بر پایه غلات و... نیز استفاده می‌شود [۱۹]. همچنین از پروتئین‌های هیدرولیز شده امعاء و احشاء ماهی تون می‌توان به طور موفقی برای تهیه محیط‌های کشت میکروبی استفاده نمود [۱۶].

در مقایسه با آنزیم‌هایی با منشا گیاهی و جانوری، آنزیم‌های میکروبی دارای مزایا بیشتری هستند که از آن جمله می‌توان به تنوع خواص پروتئولیتیکی و پایداری بیشتر در pH و دماهای مختلف اشاره نمود [۸ و ۲]. به طور کلی آنزیم L 2.4 Alcalase® عملکرد در pH قلیابی، تولید پروتئین هیدرولیز شده با درجه هیدرولیز بالاتر و طول زنجیره پیتیدی کوتاه‌تر، بیشترین توجه را به خود اختصاص داده است [۱۰، ۵، ۱۴].

درجه هیدرولیز یکی از مهم‌ترین فاکتورهای بررسی خواص پروتئین‌های هیدرولیز شده است که میزان شکسته شدن باندهای پیتیدی را بیان می‌کند و باید کنترل گردد. این فاکتور و کنترل آن بسیار مهم است، زیرا که بسیاری از خواص پروتئین هیدرولیز شده، از جمله میزان اسیدهای آمینه آزاد، میزان انحلال پذیری و وزن مولکولی پروتئین تولید شده، وابسته به شدت و درجه هیدرولیز می‌باشد [۱].

بازیافت نیتروژنی یکی دیگر از فاکتورهای مهم در بررسی عملکرد آنزیم‌ها در هیدرولیز پروتئین‌های غذایی محسوب می‌شود که بیان‌کننده توانایی یک آنزیم در جadasازی پروتئین‌های محلول از انواع غیر محلول و در نتیجه میزان بازدهی فرایند در طی هیدرولیزاسیون آنزیمی بوده که از جنبه اقتصادی نیز مهم می‌باشد [۱، ۹، ۱۲]. در تمام پژوهش‌هایی که تاکنون در خصوص بررسی عوامل مؤثر بر شدت هیدرولیز آنزیمی پروتئین‌ها انجام شده‌اند، تنها بخشی از سوبسترا هیدرولیز و محلول شده و یا برای افزایش راندمان استحصال پروتئین محلول، هیدرولیز شدید انجام گرفته است. در این پژوهش به منظور افزایش راندمان محلول‌سازی پروتئین‌ها و احتمالاً حفظ بهتر خواص کاری پروتئین‌های هیدرولیز شده از طریق ممانعت از هیدرولیز شدید، هیدرولیز مرحله‌ای در بازه‌های زمانی ۱۰، ۲۰ و ۳۰ دقیقه انجام شده است.

مواد و روش‌ها

ماده خام اولیه: کوسه چانه سفید (*Carcharhinus dussumieri*) از بندر چابهار صید شد و به صورت منجمد در دما -۲۰ - درجه سانتی گراد به کارخانه بسته‌بندی ماهی (کیان ماهی خزر، بابلسر، ایران) ارسال گردید. در کارخانه، امداد و احتشاء آن به صورت منجمد خارج شده و ماهی پوست‌گیری شد. گوشت کوسه به صورت منجمد در داخل یونولیت طی یک ساعت به آزمایشگاه مرکز رشد واحدهای فناوری طبرستان در ساری منتقل گردید. در محل آزمایشگاه گوشت ماهی توسط چرخ گوشت صنعتی با قطر سوراخ ۵/۰ میلی‌متر به طور کامل چرخ شد. سپس گوشت چرخ شده ماهی در کیسه‌های پلی‌اتیلنی بسته‌بندی شده و به منظور آزمایشات بعدی در فریزر با دما -۱۸ - درجه سانتی گراد نگهداری گردید.

آنزیم: بهمنظور هیدرولیز آنزیمی، از آنزیم آکالاز (شرکت Novoenzyme) با فعالیت آنزیمی ۲/۴ آنسون بهازی هر میلی لیتر آنزیم استفاده شد. این آنزیم یک پروتئاز میکروبی است و تا زمان آزمایش در دمای ۴ درجه سانتی گراد نگهداری گردید.

هیدرولیز پروتئین گوشت کوسه: بهدلیل وجود اوره زیاد و نیتروژن فرار بالا در گوشت کوسه، قبل از انجام هیدرولیز طی دو مرحله شستشو با آب نمک ۰/۱ مولار در دمای ۴ درجه سانتی گراد مقدار نیتروژن فرار آن کاهش داده شد. به این منظور در مرحله اول شستشو یک قسمت از گوشت با وزن معلوم با مقدار ۳ برابر آب نمک با غلظت ۱/۰ مولار (حجمی- وزنی) مخلوط و با استفاده از یک همزن مکانیکی (IKA, Germany RW20) با سرعت ۱۵۰ دور بر دقیقه در مدت ۱۰ دقیقه پخت و یکنواخت گردید. مخلوط بهdest آمده سپس بهمدت ۱۵ دقیقه و با سرعت ۳۲۰۰ دور بر دقیقه سانتریفوژ (بهداد، تهران- ایران) شد. پس از سانتریفوژ سوپرناتانت تخلیه شده و پروتئین رسوبی برای بار دوم (همانند مرحله اول) شستشو داده شد. در مرحله دوم نیز سوپرناتانت دور ریخته شد و پروتئین رسوب یافته آمده هیدرولیز با آنزیم آکالاز گردید. طی دو مرحله شستشو میزان بازهای فرار تا ۶۴ درصد کاهش یافت.

برای انجام هیدرولیز، یک نسبت از گوشت شستشو شده کوسه چانه سفید با ۲ برابر آب مقطر (حجمی- وزنی) در ارلن مایر ریخته و در بن ماری با دما ۵۵ درجه سانتی گراد قرار داده شد. پس از تنظیم دما، آنزیم آکالاز (۳۵ آنسون بهازی یک گیلوگرم پروتئین) به آن افزوده شد و بهمدت ۱۰، ۲۰ و ۳۰ دقیقه عمل هیدرولیز روی نمونه‌ها در همین دما انجام گردید. بعد از پایان هیدرولیز بهمنظور غیرفعال‌سازی آنزیم، ظروف حاوی نمونه در بن ماری با دما ۹۰ درجه سانتی گراد بهمدت ۱۵ دقیقه قرار داده شدند. برای خنک کردن نمونه‌های غیرفعال شده از آب و بخ استفاده گردید.

نمونه‌ها بعد از خنک شدن تا دمای اتاق با استفاده از سانتریفوژ با سرعت ۳۲۰۰ دور بر دقیقه بهمدت ۱۰ دقیقه سانتریفوژ شدند. تمام مراحل هیدرولیز ذکر شده در بالا در هر دوره زمانی هیدرولیز (۱۰، ۲۰ و ۳۰ دقیقه) در چهار مرحله متناوب ادامه یافت. به طوری که ماده رسوبی بهdest آمده از هر سانتریفوژ به عنوان ماده اولیه هیدرولیز بعدی با زمان هیدرولیز مشابه استفاده گردید.

اندازه‌گیری پروتئین: مقدار پروتئین نمونه‌ها بهروش لوری (لوری و همکاران، ۱۹۵۱) با اندازه‌گیری شدت جذب در طول موج ۷۵۰ نانومتر به کمک اسپکتروفوتومتر (T 80⁺ uv-vis Spectrum, British) انجام شد و برای رسم منحنی استاندارد از سرم آلبومین گاوی (شرکت زیست شیمی، Albumin RGT) استفاده گردید.

اندازه‌گیری درجه هیدرولیز (DH): درجه هیدرولیز به روش فونک و سینگ (۱۹۹۶) اندازه‌گیری شد. مبنای این روش اندازه‌گیری درصد نسبت پروتئین‌های محلول در تریکلرواستیک اسید ۱۰ درصد به کل پروتئین‌های موجود در نمونه می‌باشد. برای این منظور ۵ میلی‌لیتر از نمونه با ۵ میلی‌لیتر از تریکلرواستیک اسید ۲۰ درصد محلول گردید و پس از هم زدن به مدت ۵ دقیقه با سرعت ۳۲۰۰ دور بر دقیقه طی ۱۰ دقیقه سانتریفیوژ شد. سپس مقدار پروتئین در فاز محلول اندازه‌گیری و میزان درجه هیدرولیز با استفاده از رابطه ۱ محاسبه شد.

$$DH = \frac{100 \times \text{پروتئین حل شده در محلول}}{\text{کل حل پروتئین‌های نمونه}} \quad (\text{رابطه ۱})$$

اندازه‌گیری طول زنجیره پیتیدی: برای اندازه‌گیری طول تقریبی پیتیدهای حاصل (PCL) از روش کریستنسن و راسکو (۲۰۰۰) استفاده شد. در این روش از درجه هیدرولیز برای محاسبه طول زنجیره پیتیدی مطابق رابطه ۲ استفاده گردید. در این معادله DH درجه هیدرولیز پروتئین‌ها بوده و بر حسب درصد به کار می‌رود.

$$PCL = \frac{100}{DH} \quad (\text{رابطه ۲})$$

اندازه‌گیری راندمان بازیافت نیتروژنی: میزان بازیافت نیتروژنی براساس رابطه ۳ محاسبه شد.

$$\text{راندمان بازیافت نیتروژنی} = A/B \quad (\text{رابطه ۳})$$

A: میزان نیتروژن در پروتئین هیدرولیز شده

B: میزان نیتروژن در نمونه

آنالیز آماری: برای آنالیز آماری داده‌ها در هر یک از مراحل چهارگانه و نیز بین سه زمان هیدرولیز ۱۰، ۲۰ و ۳۰ دقیقه مقایسه میانگین ساده با استفاده از آزمون آماری دانکن در سطح اعتماد ۹۵ درصد انجام شد. به این منظور از نرمافزار MSTATC برای آنالیز آماری و Excel برای رسم شکل‌ها استفاده گردید.

نتایج و بحث

درجه هیدرولیز: درجه هیدرولیز نمونه‌ها در سه دوره زمانی هیدرولیز ۱۰، ۲۰ و ۳۰ دقیقه اندازه‌گیری شد. به این صورت که درجه هیدرولیز به طور جداگانه برای هر ۴ مرحله پی در پی هیدرولیز ۱۰، ۲۰ و ۳۰ دقیقه اندازه‌گیری گردید. داده‌های مربوط به درجه هیدرولیز این مراحل در شکل‌های ۱، ۲ و ۳ آمده است.

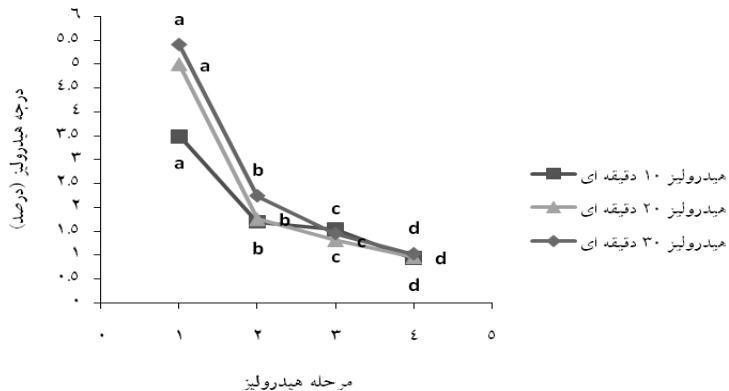
همان‌گونه که در شکل ۱ مشاهده می‌شود با افزایش مراحل هیدرولیز در بازه زمانی ۱۰ درجه سانتی‌گراد مقدار درجه هیدرولیز کاهش می‌یابد. آنالیز آماری این داده‌ها نشان داد که بین داده‌ها اختلاف معنی‌دار وجود دارد به این صورت که در مرحله اول شدت هیدرولیز نسبت به مراحل دیگر بیشتر است.

در هیدرولیز انجام شده در مدت ۲۰ و ۳۰ دقیقه نیز مشابه با هیدرولیز ۱۰ دقیقه‌ای درجه هیدرولیز طی مراحل هیدرولیز کاهش یافته و بین داده‌ها اختلاف معنی‌داری وجود دارد (شکل ۱).

با استفاده از محاسبه میانگین درجه هیدرولیز در زمان‌های هیدرولیز ۱۰، ۲۰ و ۳۰ درجه هیدرولیز به ترتیب $1/91$ ، $2/25$ و $2/53$ به دست آمد. بین این داده‌ها اختلاف معنی‌داری وجود دارد (جدول ۱). در نتیجه با افزایش مدت زمان هیدرولیز، درجه هیدرولیز افزایش می‌یابد. در واقع می‌توان گفت با افزایش زمان هیدرولیز آنزیم و سوبسترا در مدت زمان بیشتری در مجاورت هم قرار داشته و شدت هیدرولیز بیشتر می‌شود.

لیاست و همکاران [۱۱] نشان دادند که افزایش زمان هیدرولیز باعث افزایش درجه هیدرولیز ماهی سالمون با استفاده از آنزیم آکالاز می‌گردد. نتیجه مشابهی هم توسط سویسی و همکاران [۱۸] در مورد امعاء و احشاء ماهی ساردين به دست آمد. معمدزادگان و همکاران [۳] نیز نشان دادند که افزایش زمان اثر آنزیم پاپائین باعث افزایش شدت درجه هیدرولیز پروتئین‌های میوفیبریلار ماهی کیلکا می‌شود.

بسیاری از محققان مانند اویسی‌پور و همکاران [۱۶]، کائو و همکاران [۱]، شهیدی و همکاران [۱۸]، کریستینسن و راسکو [۱۱] نیز نشان دادند که افزایش زمان هیدرولیز باعث افزایش درجه هیدرولیز شده و نتیجه به دست آمده را تأیید نمودند.

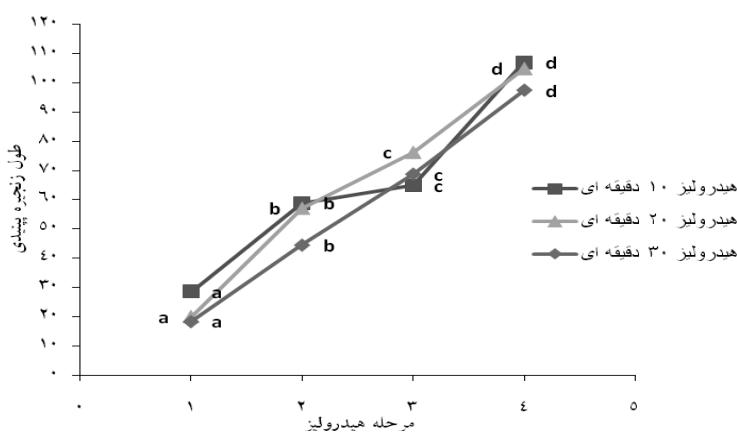


شکل ۱- تأثیر افزایش دفعات هیدرولیز بر درجه هیدرولیز.

طول زنجیره پیتیدی: داده‌های مربوط به طول زنجیره پیتیدی در زمان‌های ۱۰، ۲۰ و ۳۰ در شکل ۲ نشان داده شده است. اختلاف معنی دار بین داده‌ها نشان می‌دهد که غیرفعال‌سازی آنزیم در هر یک از مراحل چهارگانه مربوط به هر بازه زمانی از هیدرولیز شدید پروتئین‌ها جلوگیری می‌کند. سپس در مرحله بعدی پروتئین باقی‌مانده هیدرولیز می‌گردد. در واقع با افزایش تعداد مراحل هیدرولیز، از کاهش شدید طول زنجیره پیتیدی ممانعت می‌شود. این مسئله به‌دلیل کاهش درجه هیدرولیز در این مراحل می‌باشد. در مرحله اول شدت هیدرولیز بیشتر است و مقدار بیشتری از پروتئین‌های محلول به‌وسیله آنزیم جدا می‌شود بنابراین طول زنجیره پیتیدی کوچک‌تر خواهد بود. احتمالاً پروتئین هیدرولیز نشده سوبستراتی مناسب‌تری برای هیدرولیز با آنزیم است ولی با افزایش تعداد مراحل هیدرولیز به‌ رغم ثابت بودن نسبت آنزیم افزوده شده و زمان هیدرولیز، به‌دلیل کاهش جایگاه‌های قابل هیدرولیز در سطح مولکول پروتئین، درجه هیدرولیز کاهش می‌یابد. در مراحل بعدی چون درجه هیدرولیز کاهش می‌یابد طول زنجیره پیتیدی پروتئین‌ها بزرگ‌تر می‌شود.

به‌طورکلی با افزایش زمان هیدرولیز (۱۰، ۲۰ و ۳۰ دقیقه) طول زنجیره پیتیدی با اختلاف معنی داری کاهش یافته است. در این آزمایش مقدار آن برای زمان‌های یاد شده به‌ترتیب $44/35$ ، $52/15$ و $39/44$ به‌دست آمد. در واقع می‌توان گفت با افزایش زمان و درجه هیدرولیز، طول زنجیره پیتیدی کاهش می‌یابد (جدول ۱).

معتمدزادگان و همکاران [۳] نیز در بررسی اثر آنزیم پاپائین بر میانگین تقریبی طول زنجیره پپتیدی به دست آمده از هیدرولیز ماهی کیلکا نشان دادند که این صفت تحت تأثیر درجه حرارت قرار ندارد بلکه، تابع درجه دوم فعالیت آنزیم و زمان اثر آن می‌باشد. در واقع با کنترل طول زنجیره پپتیدی می‌توان از هیدرولیز شدید پروتئین جلوگیری کرد چرا که افزایش شدت هیدرولیز باعث ایجاد پپتیدهای بسیار محلول می‌شود که خواص کاری مطلوبی ندارد [۱۰].

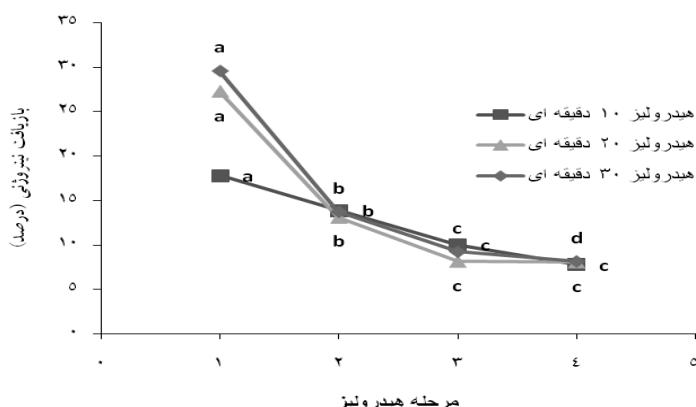


شکل ۲- تأثیر افزایش دفعات هیدرولیز بر طول زنجیره پپتیدی.

بازیافت نیتروژنی: در هیدرولیز ۱۰ دقیقه‌ای با افزایش مراحل هیدرولیز، راندمان بازیافت نیتروژنی کاهش می‌یابد (شکل ۳). آنالیز آماری این داده‌ها نشان دادند که بین آن‌ها اختلاف معنی‌دار وجود دارد ($P < 0.05$) اما شدت هیدرولیز در مرحله اول هیدرولیز بیش‌تر بوده و مقدار بیش‌تری نیتروژن بازیافت می‌شود. در مراحل انتهایی با کاهش درجه هیدرولیز، بازیافت نیتروژنی هم کاهش می‌یابد. در زمان‌های هیدرولیز ۲۰ و ۳۰ دقیقه از مرحله اول تا مرحله سوم با افزایش تعداد مراحل هیدرولیز، بازیافت نیتروژنی به صورت معنی‌داری کاهش می‌یابد ($P < 0.05$). اما اختلاف داده‌ها بین مرحله سوم و چهارم معنی‌دار نیست ($P > 0.05$).

آنالیز کلی داده‌ها نشان می‌دهد با افزایش زمان هیدرولیز از ۱۰ دقیقه به ۳۰ دقیقه مطابق با جدول ۱، بازیافت نیتروژنی افزایش می‌یابد. اویسی‌پور و همکاران [۱۵] نشان دادند که با افزایش زمان

هیدرولیز آنزیم آکالاز، مقدار بازیافت نیتروژنی افزایش می‌یابد. در بررسی انجام شده توسط شهیدی و همکاران (۱۹۹۵) بازیافت نیتروژنی دو آنزیم آکالاز و نئوتراز تعیین شد. همچنین این محققان افزایش میزان بازیافت نیتروژنی را با افزایش زمان گزارش نمودند. در بررسی دیگری آجیلار و همکاران [۴] با هیدرولیز ماهی نرم باله اروپایی نیز نتیجه مشابهی را به دست آوردند.



شکل ۳- تأثیر افزایش دفعات هیدرولیز بر بازیافت نیتروژنی.

جدول ۱- تأثیر زمان هیدرولیز بر درجه هیدرولیز، طول زنجیره پیتیدی و بازیافت نیتروژنی.

۳۰ دقیقه	۲۰ دقیقه	۱۰ دقیقه	
۲/۵۳ ± ۰/۰۳ ^c	۲/۲۵ ± ۰/۰۱ ^b	۱/۹۱ ± ۰/۰۲ ^a	درجه هیدرولیز (درصد)
۳۹/۴۴ ± ۰/۷۸ ^a	۴۴/۳۵ ± ۰/۴۲ ^b	۵۲/۱۵ ± ۰/۰۵ ^c	طول زنجیره پیتیدی
۶۰/۷۷ ± ۰/۵۳ ^c	۵۶/۶۸ ± ۰/۲۸ ^b	۴۹/۴۳ ± ۰/۰۴ ^a	بازیافت نیتروژنی (درصد)

در هر سطر اعداد با حروف مشابه اختلاف معنی دارند ($P < 0.05$).

نتیجه‌گیری

نتایج این پژوهش نشان می‌دهند افزایش زمان هیدرولیز موجب افزایش درجه هیدرولیز و بازیافت نیتروژنی پروتئین‌های هیدرولیز شده گوشت کوسه چانه سفید شده اما از طول زنجیره پیتیدی کاسته می‌شود. در واقع با انجام هیدرولیز مرحله‌ای می‌توان بازده استحصال پروتئین محلول را افزایش داد و احتمالاً، انجام هیدرولیز کنترل شده تر به دست آوردن پروتئین‌هایی با خواص کاری مطلوب‌تر کمک می‌کند.

سپاسگزاری

از مرکز رشد واحدهای فناوری طبرستان جهت تامین امکانات آزمایشگاهی تشكیر و قدردانی می‌گردد.

منابع

- اویسی‌پور، م.، عابدیان‌کناری، ع.، معتمدزادگان، ع.، و محمدنظری، ر. ۱۳۸۹. بررسی خواص پروتئین‌های هیدرولیز شده امعاء و احشاء ماهی تون زرد باله (*Thunnus albacores*) با استفاده از آنزیم‌های تجاری. نشریه پژوهش‌های علوم و صنایع غذایی ایران، جلد ۶. شماره ۱. ص ۷۶-۶۸
- تقی‌اف، م.، قمی، م.، اویسی‌پور، م. ۱۳۸۹. تولید پروتئین هیدرولیز شده از امعاء و احشاء فیل‌ماهی (*Huso huso*) با استفاده از آنزیم آکلاز. مجله شیلات. سال چهارم. شماره اول
- معتمدزادگان، ع.، شهیدی، ف.، مرتضوی، ع.، پورآذرنگ، ه.، حمزه، ش.، شهیدی‌یاساقی، ا.، قربانی‌حسن‌سرابی، ا.، و خانی‌پور، ا. ۱۳۸۸. اثر آنزیم پاپائین بر درجه هیدرولیز و طول زنجیره پیتیدی پروتئین‌های میوفیبریلار ماهی کیلکا. مجله علوم کشاورزی و منابع طبیعی. جلد شانزدهم. شماره سوم.
- Aguilar, R., Mazorra-Manzano, M., and Ramírez-Suarez, J. 2008. Functional properties of fish protein hydrolysates from Pacific whiting (*Merluccius productus*) muscle produced by a commercial protease. *Food Chemistry*, 109, 782-789.
- Aspmo, S.I., Horn, S.J., and Eijsink, V.G.H. 2005. Enzymatic hydrolysis of Atlantic cod (*Gadus morhua L.*) viscera. *Process Biochemistry*, 40, 1957-1966.
- Cao, W., Zhang, C., and Hong, Ji.H. 2008. Response surface methodology for autolysis parameters optimization of shrimp head and amino acids released during autolysis. *Food Chemistry*, 109, 176-183.
- Diniz, F.M., and Martin, A.M. 1997. Effects of the Extent of Enzymatic Hydrolysis on Functional Properties of Shark Protein Hydrolysate. *Lebensmittel-Wissenschaft und Technologie*, 3 (3), 266-272.
- Diniz, F.M., and Martin, A.M. 1997. Optimization of nitrogen recovery in the enzymatic hydrolysis of dogfish (*Squalus acanthias*) protein: composition of the hydrolysates. *Food Science and Nutrition*, 48, 191-200.
- Guerard, F., Guimas, L., and Binet, A. 2002. Production of tuna waste hydrolysates by a commercial neutral protease preparation. *Journal of Molecular Catalysis B: Enzymatic*, 19-20, 489-498.
- Kristinsson, H.G., and Rasco, B.A. 2000. Rasco. Fish protein hydrolasates production biochemical and functional properties. *Food Science and Nutrition*, 40 (1), 43-81.

- 11.Kristinsson, H.G., and Rasco, B.A. 2000. Biochemical and functional properties of Atlantic salmon (*Salmo salar*) muscle proteins hydrolyzed with various alkaline proteases. *Agriculture Food Chemistry*, 48, 657-666.
- 12.Liaset, B., Lied, E., and Espe, M. 2000. Enzymatic hydrolysis of by- products from the fish-filleting industry; chemical characterization and nutritional evaluation. *Science of Food and Agriculture*, 80, 581-589.
- 13.Liaset, B., Nortvedt, R., Lied, E., and Espe, M. 2002. Studies on the nitrogen recovery in enzymatic hydrolysis of Atlantic salmon (*Salmo salar*, L.) frames by Protamex protease. *Process Biochemistry*, 37, 1263-1269.
- 14.Liceaga-Gesualdo, A.M., and Li-Chan, E.C.Y. 1999. Functional properties of fish protein hydrolysate from Herring (*Clupea harengus*). *Food science*, 64 (6).
- 15.Ovissipour, M., Abedian, A., Motamedzadegan, A., Rasco, B., Safari, R., and Shahiri, H. 2009. The effect of enzymatic hydrolysis time and temperature on the properties of protein hydrolysates from Persian sturgeon (*Acipenser persicus*) viscera. *Food Chemistry*, 115, 238-242.
- 16.Ovissipour, M., Benjakul, S., Safari, R., and Motamedzadegan, A. 2010. Fish protein hydrolysates production from yellowfin tuna *Thunnus albacares* head using Alcalase and Protamex. *International Aquatic Research*, 2, 87-95.
- 17.Ovissipour, M., Safari, A., Rasco, B., Pourgholam, R., and Mohagheghi, A. 2009. Use of hydrolysates from yellowfin tuna *Thunnus albacares*. *International Aquatic Research*, 1, 73-77.
- 18.Shahidi, F., Han, X.Q., and Synowiecki, J. 1995 .Production and characteristics of protein hydrolysates from capelin (*Mallotus villosus*). *Food Chemistry*, 53, 285-29.
- 19.Souissi, N., Bougatef, A., Triki-Ellouz, Y., and Nasri, M. 2007. Biochemical and Functional Properties of Sardinella (*Sardinella aurita*) By-Product Hydrolysates, *Food Technol. Biotechnol*, 45 (2), 187-194.
- 20.Venogupal, V., and Shahidi, F. 1994. Thermostable water dispersions of myofibrillar proteins from Atlantic Mackerel (*Scomber scombrus*). *Food Science*, 59, 2.



EJFPP., Vol. 2 (2): 99-110
<http://ejfpp.gau.ac.ir>



The effect of the extent of enzymatic hydrolysis on nitrogen recovery and protein molecular size of white cheek shark meat hydrolysate

R. Shokrpour Roodbari¹, *A. Motamedzadegan², S.H. Hosseini parvar² and M.R. Ovissipour³

¹M.Sc. Student, Dept. of Food Science and Technology, Sari University of Agricultural Sciences and Natural Resources, ²Assistant Prof., Dept. of Food Science and Technology, Sari University of Agricultural Sciences and Natural Resources,

³School of Food Science, Washington State University-USA

Received: 2011-05; Accepted: 2012-02

Abstract

The effect of enzymatic hydrolysis by Alcalase on degree of hydrolysis (DH), peptide chain length (PCL) and nitrogen recovery (NR) of White cheek shark meat (*Carcharhinus dussumieri*) has been studied. Hydrolysis carried out in four stages each at 10, 20 and 30 minutes. DH, and NR decreased, but PCL increased in each stage in compare with the previous one. The mean of DH in the whole process of 10, 20 and 30 minute were 1.91, 2.25, 2.53 for DH, 49.43, 56.58, 60.77 for NR, and 52.15, 44.35, 39.44% for PCL, in that order. However, at longer hydrolysis time, DH, and NR increased, but PCL decreased significantly ($P<0.05$).

Keywords: Hydrolysis; Alcalase; White cheek shark

* Corresponding Author; Email: amotgan@yahoo.com